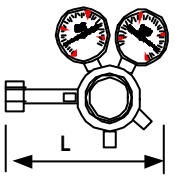
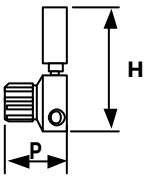
Dpto. Técnico ICIGS-001/1.DOT DIN EN ISO 9001 Certificado: 09 100 88142	**FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO**	**Código:** FTP-376.00.000 **Fecha:** 4-11-04 **Rev.:** 1 **Página** 1 **de** 1

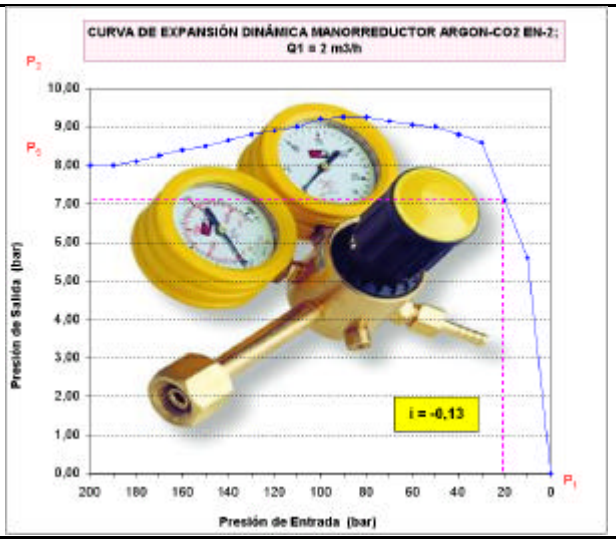
PRODUCTO: *MANORREDUCTOR ARGON-CO_2 EN-2*	**REFERENCIA:** *376.00.000*

Características Constructivas:

GAS DE USO:	*ARGON-CO_2*		
NORMAS DE APLICACIÓN:	*UNE-EN-13.918*		
APLICACIONES:	*Procesos de soldadura con arco eléctrico en la protección del cordón de soldadura. Llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles o inertes.*		
MATERIALES:	S/EN 29.539		
Cuerpo (Tratamiento)	*LATÓN CuZn39Pb3*	**Juntas**	*NYLON Y EPDM*
Tapa (Tratamiento)	*POLIAMIDA + FIBRA DE VIDRIO*	**Filtro**	*LATÓN SINTERIZADO*
Cierre	*CAUCHO*	**Membrana**	*NBR*
Resorte Presión	*ACERO DIN 2076 ZINCADO*	**Resorte Cierre**	*ACERO INOXIDABLE 17224*

MANOMETROS DE PRESIÓN:	*S/EN 562 Clase 2,5*		
ROSCA DE ENTRADA:	*Ø 21,8x14 h INT*	**ROSCA DE SALIDA:**	*GAS 1/4" RH*

PESO:	*1,195 Kg.*	**DIMENSIONES:**			**L=**	25 cm.
Tª máxima uso:	*60ºC*				**P=**	14 cm.
Tª mínima uso:	*-20ºC*				**H=**	14 cm.

Características Técnicas:

CLASE S/UNE-EN-13.918:	*10*
PRESIÓN MÁXIMA DE ENTRADA (P1):	*200 bar*
PRESIÓN MÁXIMA DE SALIDA (P2):	*8 bar*
CAUDAL NOMINAL (Q1):	*2 Nm^3/h*
PRESIÓN DE SALIDA ESTABILIZADA (P4):	*8 bar*
CAUDAL MÁXIMO A PRESIÓN P2 (Q máx.):	*2 Nm^3/h*
COEFICIENTE DE INCREMENTO DE PRESIÓN (R):	*0,09*
COEFICIENTE DE IRREGULARIDAD (i):	*-0,13*